



**D 1002 A / D 1251 A**  
**Doppelschlag-Verlitzmaschine**

# D 1002 A / D 1251 A

## Konstruktion:

- Universell einsetzbar zum Verlitzen und Verseilen von isolierten Leitungen
- Optimale Platzausnutzung und Materialfluss bei Rechts- oder Linksausführung der Maschine
- Fundamentfreie Aufstellung auf Schwingelemente

## Produktionssteigerung:

- NMI (NIEHOFF Machine Interface) Color-Touchscreen-Display zur übersichtlichen Eingabe und Anzeige von Produktionsparametern (Wickelkraft, Verlegebreite, Schlaglänge) und Wartungshinweisen
- Stufenlos einstellbare Schlaglänge für max. Flexibilität durch Abziehscheibe mit Eigenantrieb ohne Wechselräder
- Höchste Flexibilität zur Herstellung von Sektorleitern, isolierte Leitungen, Seile und Litzen

## Wirtschaftlichkeit:

- Alle Antriebe in Drehstrom- und Digitaltechnik, präzise Synchronisation und reduzierter Wartungsaufwand durch berührungslose Datenübertragung



### Technische Daten (für Cu weich)

Typ		D 1002 A	D 1251 A
max. Produktionsgeschwindigkeit	m/min	300	300
Produktionsbereich für Kupfer			
Litzen-/Leitungsquerschnitt	mm <sup>2</sup>	2,5 ... 50	10 ... 95
Schlaglänge stufenlos	mm	20 ... 300	40 ... 500
max. Schlagzahl stufenlos	Schläge/min	3.200	2.000
Spulengrößen			
Flansch-Ø	mm	1.000	1.250
Spulenbreite	mm	750	950
Antrieb für			
Rotorbügel (AC-Motor)		Norm	Norm
Wickelspule (AC-Motor)		Servo	Servo
max. Schalldruckpegel (gemäß EN ISO 3743-2 und DIN 45635-1)	dBA	80	80
Maschinenabmessungen (B x T x H)	m	5,20 x 2,50 x 2,30	7,40 x 3,60 x 2,80
Gewicht (einschl. Schallschutzkabine und Schaltschrank)	kg	ca. 13.000	ca. 29.500